

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: spp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.lssp.nt-rt.ru

Плоскошлифовальные станки ЗЕ756 ЛССП. Техническое описание

Плоскошлифовальный станок ЗЕ756 создан для высокопроизводительной шлифовки разнообразных плоских деталей при помощи шлифовальных сегментов. Данное оборудование оснащено электромагнитным столом выдвижного типа, а также вертикальным шпинделем.



Благодаря своим конструкционным особенностям **станок ЗЕ756** дает возможность шлифовать детали с требуемыми большими припусками для последующей обработки. Т.е. в так называемом «обдирочном» режиме.

В строении шпинделя шлифовальной бабки у **ЗЕ756** применены подшипники качения радиально-упорного типа, отличающиеся высокой точностью.

Специальные направляющие скольжения позволяют вращать стол и перемещать каретку в горизонтальной плоскости.

Вертикальное движение происходит при помощи надежных шарико-винтовых пар (сокращенно ШВП). Оборудование также обеспечено системой смазки направляющих, которая функционирует в автоматическом режиме.

Наименование параметров	ЗЕ756	ЗЕ756Л
Параметры обрабатываемой заготовки		
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм:	4..450	4..450
- высота	40..900	40..1000

- диаметр - при работе на мелкополюсной плите: - наименьшая высота - наименьший диаметр	1 10	1 10
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	400	
Технические параметры станка		
Диаметр рабочей поверхности стола, мм	800	1000
Частота вращения шпинделя и шлифовального круга, об/мин	1000	
Пределы частоты вращения стола, об/мин	5..30	5..30
Продольное перемещение стола, мм	520	555
Вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм	510	
Ускоренное продольное перемещение стола, мм/мин	320	
Пределы вертикальных подач шлифовальной бабки, мм/мин	0,05...3,0	
Ускоренное вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм/мин	260	
Мощность электродвигателя привода вращения изделия, кВт	2,2	
Мощность электродвигателя привода шлифовальной бабки, кВт	37	
Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	44,21	
Параметры инструмента станка		
Типы и размеры шлифовальных сегментов по ГОСТ 2424 (DxHxd), мм	5С 100x40x150	
Количество сегментов в сегментном патроне, шт	10	
Габаритные размеры и масса станка		
Габаритные размеры с приставным оборудованием (LxВxH), мм	4400x2500x3380	
Масса станка с приставным оборудованием, кг	9000	9200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: spp@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.lssp.nt-rt.ru